



**INNOVATIVE SCHUTZ- &
BEKLEIDUNGSLÖSUNGEN
VON KOPF BIS FUSS**





**PROTECT
YOUR PEOPLE®**

Seit über 20 Jahren stellt die LHD innovative Schutz- & Bekleidungslösungen für einen globalen Markt her – Hand in Hand mit ihren Tochtergesellschaften in Australien und Hong Kong. Dabei stehen Funktionalität, Qualität & hoher Tragekomfort an oberster Stelle, egal ob für Freiwillige, Berufs- oder Werkfeuerwehren und egal auf welchem Kontinent.

LHD CARE - FÜR RUNDUM MEHR SICHERHEIT

Die LHD geht über die reine Herstellung von Bekleidung hinaus. Mit individuell kombinierbaren Servicemodulen – von der Wäscherei über Reparatur und Notfallpool bietet das LHD CARE System einen Service rund um Ihre Bekleidung.

 **LAKELAND®**
FIRE + SAFETY

 **EAGLE FR**

 **PACIFIC
HELMETS**

JÖLLY

 **LHD**

Schutz für die Einsatzkräfte aus aller Welt durch die Bereitstellung hochwertiger Schutzlösungen für die kritischsten Situationen

Durch den Zusammenschluss der Lakeland Fire + Safety Familie ist ein starkes Team entstanden, das innovative Produkte für eine Schutzausrüstung von Kopf bis Fuß auf dem globalen Markt zugänglich macht. Gemeinsam bringen wir die Mission, Ihre Mitarbeiter und Einsatzkräfte zu schützen, in eine moderne Ära der Innovation, die sich auf die Gestaltung der globalen Arbeitssicherheit in den verschiedenen Branchen konzentriert.

ZUSAMMEN IN EINER STARKEN FAMILIE KÖNNEN WIR DIESES ZIEL ERREICHEN!

UPGRADE UNSERES BESTSELLERS

- Jetzt mit aufgesetzten Funkgerätetaschen
- Verarbeitet mit dem neuen NOMEX® Comfort Grid
- 2-teiliger Anzug, zertifiziert gem. EN 469:2020

OBERSTOFF	MEMBRAN	FUTTER	FARBE
NOMEX® Comfort Grid	PUDots®	Futter mit eingewebtem Gitter	

JACKE SAVIOR ECO

- Ergonomische Raglankonstruktion für besten Komfort und maximale Bewegungsfreiheit
- Vorgeformte, dreiteilige Ärmel mit Handrückenschutz
- Ärmelbündchen, gesichert gegen Herausrutschen
- Sichelförmige Kragenlasche
- Laschen für abgesetztes Bedienteil im Schulterbereich
- 2 aufgesetzte Funkgerätetaschen in der Höhe verstellbar:
Rechte Funkgerätetasche mit Kordelschleufe und Karabiner am Blasebalg zur Anbringung einer Knickkopftaschenlampe

- Zusätzliche Lampenhalterung mit Fixierung auf Reißverschlussabdeckung
- 2 Seitentaschen mit Patte und gepolsterter Griffflasche
- Aufgesetzte Blasebalg-Oberarmtasche, Patte mit Antennendurchgang
- Chipkartentasche im unteren Ärmelbereich
- Einzelne Klettstreifen über beiden Funkgerätetaschen
- Inspektionsöffnung (innenliegend)



Zusätzliche Lampenhalterung mit Fixierung per Karabiner und Klettverschluss



NEUES HOSENTRÄGERSYSTEM

Jetzt auch mit Verstellmöglichkeit im hinteren Bereich!



HOSE SAVIOR ECO

- Oberschenkel-Cargotaschen mit Patte, Messertasche rechts, Schleife mit D-Ring unter der linken Patte der Oberschenkeltasche
- 2 Seiteneingriffe mit Patte und Innentasche
- Hosenbund hinten höher geschnitten
- Knie mit innenliegender Tasche für zusätzliche Polster
- Inspektionsöffnung (innenliegend)
- Abnehmbare Komforthosenträger aus elastischem Band in einer Breite von ca. 40 mm mit Verstellschnallen
- Ergonomisch geformte Knie- und Gesäßpartie für höchste Bewegungsfreiheit
- Taille und Hosensaum in der Weite verstellbar
- Seitlich vertikale Reflexstreifen
- Hinterer Hosensaum ausgeschnitten und verstärkt
- Verstärkung an Knöchelinnenseite zum Schutz vor Abrieb

UPGRADE UNSERES BESTSELLERS

- Bessere Funktionalität, bessere Qualität, besserer Tragekomfort
- 2-teiliger Anzug, zertifiziert gem. EN 469:2020
- Auch mit Partikelschutz in Jacke und Hose verfügbar

OBERSTOFF	MEMBRAN	FUTTER	FARBE	EXTRA
NOMEX® Comfort	GORE-TEX Funktionstextilien AIRLOCK® Spacer Technologie	Gewebefutter grau		
NOMEX® Comfort	GORE-TEX Funktionstextilien AIRLOCK® Spacer Technologie	Gewebefutter grau		Mit Partikelschutz
NOMEX® Comfort	GORE-TEX Funktionstextilien AIRLOCK® Spacer Technologie	Gewebefutter grau		
NOMEX® Comfort	GORE-TEX Funktionstextilien Fieblocker Laminat	Steppfutter		Mit Partikelschutz
NOMEX® „NXT“	GORE-TEX Funktionstextilien Fieblocker Laminat	Steppfutter		Segmentierte Reflexstreifen
PBI MAX™	GORE-TEX Funktionstextilien Fieblocker Laminat	Steppfutter		

JACKE SAVIOR

- Verstaekklappen für Rettungsgurtenden, elastische Bänder und Klettstreifen halten das Selbstrettungssystem stets griffbereit
- Zusätzliche Klappe auf Jackenverschluss deckt das System in geschlossenem Zustand ab
- Laschen für abgesetztes Bedienteil im Schulterbereich
- 2 Funkgerätetaschen in der Höhe verstellbar: Rechte Funkgerätetasche mit Kordelschleife und Karabiner am Blasebalg zur Anbringung einer Knickkopftaschenlampe
- 2 Seitentaschen mit Patte und gepolsterter Griffflasche
- Aufgesetzte Blasebalg-Oberarmtasche, Patte mit Antennendurchgang

- Chipkartentasche im unteren Ärmelbereich
- Einzelne Klettstreifen über beiden Funkgerätetaschen
- Handrückschutz
- Ärmelbündchen, gesichert gegen Herausrutschen
- Sichelförmige Kragenlasche
- Inspektionsöffnung (innenliegend)
- Ergonomische Raglankonstruktion für besten Komfort und maximale Bewegungsfreiheit
- Vorgeformte, dreiteilige Ärmel



Neue Verschlusslösungen, um das Eindringen von Rauchgasen zu minimieren



HOSE SAVIOR

- Oberschenkel-Cargotaschen mit Patte, Messertasche rechts, Schlaufe mit D-Ring unter der linken Patte der Oberschenkeltasche
- 2 Seiteneingriffe mit Patte und Innentasche*
- Hosenbund hinten höher geschnitten
- Knie mit innenliegender Tasche für zusätzliche Polster
- Inspektionsöffnung (innenliegend)
- Abnehmbare Komfortosenträger aus elastischem Band in einer Breite von ca. 40 mm mit Verstellschnallen
- Ergonomisch geformte Knie- und Gesäßpartie für höchste Bewegungsfreiheit
- Taille und Hosensaum in der Weite verstellbar
- Seitlich vertikale Reflexstreifen
- Hinterer Hosensaum ausgeschnitten und verstärkt
- Verstärkung an Knöchelinnenseite zum Schutz vor Abrieb

*Alle Hosen mit Partikelschutz sind ohne Eingriffstaschen

NEUES HOSENTRÄGERSYSTEM
Jetzt auch mit Verstellmöglichkeit im hinteren Bereich!

KINETIC - THE NEXT GENERATION

- Innovative technische Details und modernes Design
- 2-teiliger Anzug, zertifiziert gem. EN 469:2020
- Partikelschutzlösungen in Jacke und Hose

OBERSTOFF	MEMBRAN	FUTTER	FARBE	EXTRA
NOMEX® Comfort	GORE-TEX Funktionstextilien AIRLOCK® Spacer Technologie	Gewebefutter grau		Partikelschutz
PBI MAX™	GORE-TEX Funktionstextilien GORE® PARALLON® System	GORE-TEX Funktionstextilien GORE® PARALLON® System		Partikelschutz

JACKE KINETIC X

- Verbesserte Griffflaschen für einfacheres Öffnen von Jacke und Taschen
- Sichelförmige Kragenlasche
- Laschen für abgesetztes Bedienteil im Schulterbereich
- 2 Funkgerädetaschen in der Höhe verstellbar: Rechte Funkgerädetasche mit Kordelschleife und Karabiner am Blasebalg zur Anbringung einer Knickkopftaschenlampe
- 2 Seitentaschen verschließbar durch Patten mit gepolsterter Griffflasche
- Handrückenschutz
- Ärmelbündchen, gesichert gegen Herausrutschen

- Inspektionsöffnung (innenliegend)
- Neuer Sattel-Raglan-Schnitt
- Ergonomisches Ärmeldesign für mehr Bewegungsfreiheit bei bestem Schutz
- Optimierter Abriebschutz am Ellenbogen
- Diverse Farbkombinationen, z.B. mit dunkel abgesetzten Teilen als Schmutzschutz
- Jackensaum hinten verlängert, personalisierbar
- Integriertes Rettungssystem



HOSE KINETIC X

- Hinterer Hosensaum ausgeschnitten und verstärkt
- Hosensbund hinten höher geschnitten
- Oberschenkel-Cargotaschen sind leicht geneigt für besseren Zugriff
- Rechts mit Halterungen für Türkeile
- Innentasche für zusätzliche Kniepolster
- Neue Nahtführung für mehr Bewegungsfreiheit
- Ergonomisch geformte Knie- und Gesäßpartie für höchste Bewegungsfreiheit
- Knie und Knöchel mit optimiertem Abriebschutz
- Taille durch Gummizug und Schnallen verstellbar
- Abnehmbare Komfort Hosenträger
- Inspektionsöffnung (innenliegend)

NEUES HOSENTRÄGER-SYSTEM

Jetzt auch mit Verstellmöglichkeit im hinteren Bereich!

BEKLEIDUNG FÜR TECHNISCHE HILFELEISTUNG

- Neue körperbetonte Schutzkleidung für technische Hilfeleistung mit optimalem Allwetter-Schutz und modernen Designelementen
- Zweiteiliger Anzug, zertifiziert gemäß EN ISO 11612:2015 und EN 343:2019
- Die Anforderungen an die Wahrnehmbarkeit von Feuerwehrschutzkleidung, unter Berücksichtigung der Richtlinie der DGUV zur Warnwestenbenutzung, wird erfüllt
- Kann mit oder ohne wärmender Innenjacke getragen werden

TYP	MATERIAL	FARBE	EXTRA
AUSSENJACKE	Oberstoff: NOMEX® Comfort, Futterlaminat: GORE-TEX Funktionstextilien Flameliner Laminat		
AUSSENJACKE	Oberstoff: NOMEX® Comfort, Futterlaminat: GORE-TEX Funktionstextilien Flameliner Laminat		Segmentierte Reflexstreifen
INNENJACKE	50% Aramid / 50% Viskose, versteppt mit Aramid-Vlies		
HOSE	Oberstoff: NOMEX® Comfort, Futterlaminat (herausnehmbar): GORE-TEX Funktionstextilien Flameliner Laminat		
HOSE	Oberstoff: NOMEX® Comfort, Futterlaminat (herausnehmbar): GORE-TEX Funktionstextilien Flameliner Laminat		Segmentierte Reflexstreifen

Die wärmende Innenjacke und die Innenhose mit Nässeschutz sind optional erhältlich.

JACKE TH PRO

- Abnehmbare Kapuze
- Schlaufe auf Frontflap
- Lampenhalterung mit Karabiner in Funkgerätetasche
- Tasche für zwei Stifte in Seitentasche
- Verstärkter Boden in den Seitentaschen
- Armtasche mit Taschenpatte, mit Klett verschließbar
- Strickbündchen an der Außenjacke befestigt
- Unterteilte Seitentasche
- Chipkartentasche im unteren Ärmelbereich
- Reparatureingriff am Saum (innenliegend)
- Abnehmbarer Rückenflap
- Zwei Innentaschen, davon eine mit Reißverschluss – jeweils in Außen- und Innenjacke



HOSE TH PRO

- Abnehmbare Komforthosenträger
- Flexbund mit Gürtelschlaufen
- Seiteneingriffstaschen
- Taschen für zwei Stifte in beiden Cargotaschen
- Ergonomisch geformte Knie
- Elastischer Rückeneinsatz
- Eingearbeitete Gesäßtasche mit Taschenpatte und Klettverschluss
- Verstärkter Hosenbeinsaum

OBERSTOFF	FUTTERLAMINAT	WARMFUTTER	FARBE
50% NOMEX®, 50% Viskose FR	50% Kermel, 50% Viskose FR, laminiert auf PU-Membrane	50% Aramid, 50% Viskose FR	

- Warnwestenbefreite Kombination aus Arbeits- und Wetterschutzjacke, zertifiziert gemäß EN ISO 11612 und EN 343
- In Kombination mit Warmfutter: EN 14058
- Durch Reflexstreifen-Anordnung und -Menge warnwestenbefreit nach DGUV
- Schlaufe für Digitalfunk im Schulterbereich
- Leichter Aufbau mit Futterlaminat
- Warmfutter separat erhältlich
- 2 Brusttaschen mit verstellbarem Taschenbeutel

- Innentasche mit Klettverschluss
- 2 Seitentaschen mit Patte, Karabinerhalterung und Karabinerhaken
- 1 Oberarmtasche mit Patte links



Auch mit einfachem Baumwollfutter (schwer entflammbar) erhältlich statt mit Futterlaminat + Warmfutter (keine Erfüllung der EN 343)



BUNDHOSE NACH HUPF TEIL 2

MATERIAL	FARBE
50% NOMEX®, 50% Viskose FR	

- Zertifiziert gemäß EN ISO 11612:2015
- Seiteneingriffstaschen
- 2 Cargotaschen mit Patte
- 1 Gesäßtasche mit Patte und Knopf
- Knieverstärkung aus beschichtetem Kevlar
- Reflexstreifen umlaufend

MATERIAL	FARBE
50% NOMEX®, 50% Viskose FR	

- Mit praktischem Flexbund für noch angenehmeren Tragekomfort
- Zertifiziert gemäß EN ISO 11612:2015
- Vorderhose gefüttert
- Dornschlaufe
- Rechts Halbring am Bund zum Befestigen einer Taschenmesserketten
- Seiteneingriffstaschen
- 2 Cargotaschen mit Patte verschließbar
- 1 Gesäßtasche mit Patte und Druckknopf



AUCH ALS DAMEN MODELL ERHÄLTlich

Partikelschutzhaube



OBERSTOFF	BARRIERE	GEWICHT g/m ²	FARBE
PBI® 40% POLYBENZIMIDAZOL / 60% PARA-ARAMID	100% Meta-Aramid Gestrick mit PTFE Barriere	295	
NOMEX® 93% META-ARAMID / 5% PARA-ARAMID / 2% ANTISTATIK	100% Meta-Aramid Gestrick mit PTFE Barriere	375	

- Feuerfeste Flammschutzhaube mit Prevent® Partikelschutz-Barriere
- Elastische Öffnung vorne für die Nutzung mit verschiedenen Atemschutzmasken
- Erweiterter Schulterlatz für eine komplette Abdeckung
- 99,9 % Partikelschutz auch nach 200 Wäschen

- Hohe Atmungsaktivität und Luftdurchlässigkeit durch Prevent® Partikelschutz-Barriere
- Nahtlose Frontverarbeitung minimiert das Eindringen von krebserregenden Substanzen an empfindlichen Stellen*

*Ergebnisse des FAST-Tests. Test imitiert Partikel in einer Größe von 0,1-1 Mikron.



Handschuhe



LBK FIRESCOUT

- Zertifiziert gem. EN 659:2003+A1:2008
- Wasserdichte und atmungsaktive Membrane
- Blut- und Virenschutz
- Knöchelprotector mit Memory Effekt
- Höchste Schnittschutzklasse 5 und Abrieb 4
- Höchste Taktilität und bester Handschutz

OBERMATERIAL	FUTTER	HANDFLÄCHE
Aramid-Viskose FR	PU-Membran	Granit/Silikon/Carbon Beschichtung



ELCHLEDERHANDSCHUH

- Zertifiziert gem. EN 659:2003+A1:2008, EN 388
- Schlichter Handschuh aus weichem Leder mit besonders hohem Tragekomfort

OBERMATERIAL	FUTTER	HANDFLÄCHE + FINGERSEITEN
Flammhemmendes Elchnarbenleder	Porelle PU-Membran, Nomex-Strick	Flammhemmendes Rindsnarbenleder



PBI® HANDSCHUHE

- Zertifiziert gem. EN 659:2003+A1:2008, EN 407, EN 388
- Revolutionäres Knöcheldesign verbessert die Fingerfertigkeit
- Komfort und Passform sorgen für nahtlose Manövrierbarkeit und Kontrolle
- Keramikbeschichtung verbessert die Griffbarkeit und Abriebfestigkeit für beispiellose Haltbarkeit
- Aramid-Strickfutter und Meta-Aramid/Para-Aramid-Strickhandfläche mit Silikonbeschichtung bieten außergewöhnliche Haltbarkeit und Griffbarkeit

OBERMATERIAL	FUTTER	HANDFLÄCHE
PBI® FLEX 7™	Porelle PU-Membran, Nomex- und Kevlar-Strick	Silikonbeschichtetes Kevlar





9300/GA SUPERLEGGERA

Leichter und bequemer Multifunktions-Halbstiefel, auch für den Rettungsdienst geeignet.

Zertifiziert gem.

EN 15090:2012 F2A H13 CI AN SRC AS/NZS 4821:2014



9381/GA1 FIRE GUARD 2.0

Feuerwehrtiefel mit neuem Design und guter Passform.

Zertifiziert gem.

EN 15090:2012 F2A H13 CI AN SRC



9305/GA1 FIRE PROFI 2.0

Schlupfstiefel mit höchster Flexibilität und Komfort.

Zertifiziert gem.

EN 15090:2012 F2A H13 CI AN SRC



6530/GA WILDLAND PRO

Stiefel für Forstarbeit und Waldbrand

Zertifiziert gem.

ISO 16073-6:2021 H13 E P A CR FO AN HRO CI SRC EN

15090:2012 F1PA H13 AN CI SRC



9016/A FIRELEATHER EVO

Feuerwehrtiefel, auch für Rettungsdienstinsätze sowie Trainingsaktivitäten geeignet.

Zertifiziert gem.

EN 15090:2012 F2A H13 CI SRC



9052/A SPECIAL GUARD

Schlupfstiefel mit höchster Flexibilität und Komfort.

Zertifiziert gem.

EN 15090:2012 F2A H13 CI SRC

HAUPTMERKMALE

- **Robustes Äußeres:** Die mit DuPont™ Kevlar® und Fiberglas verstärkte Schale bietet erstklassigen Aufprallschutz.
- **Erstklassiger Komfort:** Das 3D-Air-Mesh- und Lederpolstersystem bietet Komfort und ermöglicht eine verbesserte Luftzirkulation, die bei langen und harten Einsätzen für Entlastung sorgt.
- **Ausgewogenes Design:** Mildert Nackenermüdung und Belastung des Trägers bei längerem Tragen.
- **Einfache Verbindung:** Die Beleuchtungsadapterpunkte sind einfach zu verwenden und bieten die Möglichkeit, Taschenlampen unten seitlich zu montieren oder eine Stirnlampe vorne in der Mitte anzubringen.
- **Uneingeschränktes Hören:** Das Helmdesign hat Platz zwischen den Ohren und dem Helm gelassen, was zu besserem Hören im Einsatz beiträgt.



Pacific Helmets bietet eine große Auswahl an Standardfarben für Ihre Helme. Auf Anfrage sind auch Sonderfarben erhältlich, möglicherweise gilt eine Mindestbestellmenge. Hinweis: Dies dient nur als Richtlinie. Bitte wenden Sie sich an uns, für ein echtes Farbmuster oder optionale Funktionen.



PACIFIC F 15

Der F15 Feuerwehrhelm ist ein Beweis für dauerhafte Sicherheit. Das Design mit vollständigem Schutz des Typs B verfügt über unsere einzigartige, mit Kevlar®-Glasfaser verstärkte Schale mit einem fortschrittlichen modularen Chassis, um dem Träger ungehinderte Leistung zu bieten. Das ausgewogene Design des Helms umfasst ein 6-Punkt-Gurtbandset mit unserem 3D-Air-Mesh- und Lederpolstersystem für verbesserten Komfort, weniger Nackenermüdung und mehr Zufriedenheit des Trägers. Der schwenkbare Nackenriemen passt sich unterschiedlichen Kopfgrößen und -formen an und gewährleistet gleichzeitig eine stabile und optimale Passform.

Das integrierte, klare, doppelt schwenkbare Vollgesichtsvisier und der einfach zu verstauende und einzusetzende One Touch Eye Protector (OTEP)™ bieten Vollgesichts- und Augenschutz für ein beruhigendes Gefühl bei den härtesten Einsätzen. Das modulare Chassis-Design bietet eine Basis für Befestigungspunkte für Taschenlampen, unabhängig davon, ob Sie einen vorne montierten Mittelscheinwerfer oder seitlich montierte Taschenlampen benötigen. Zusätzlich können die seitlichen Adapterplatten geändert werden, um sie an SCBA-Clip-Masken anzupassen.

Zertifiziert gem.

- EN443:2008 Innenbrandbekämpfung
- EN 14458:2018 Augen- und Gesichtsschutz
- EN166:2001 Augenschutz



R6V DOMINATOR

Der Dominator-Helm erweitert die R6-Serie und verfügt über eine belüftete Schale, die sich perfekt für Anwendungen eignet, die einen optimierten Luftstrom erfordern. Der Dominator hat ein ähnliches Profil wie der Challenger-Helm und ist mit dem Dynamic Sealed Ventilation System (DSVS™) ausgestattet, das im geschlossenen Zustand wasserdichten Schutz und im geöffneten Zustand einen optimalen Luftstrom gewährleistet. Der Dominator wurde mit unserer einzigartigen, mit Kevlar®-Glasfaser verstärkten Schale und einer robusten, perlenbesetzten Randverkleidung konstruiert und ist für die härtesten Bedingungen ausgelegt.

Das 6-Punkt-Aufhängungssystem und der 4-Punkt-Kinnriemen sorgen zusammen für außergewöhnlichen Komfort und Stabilität. Sein ausgewogenes Design reduziert Nackenverspannungen und -ermüdung und macht ihn ideal für langes Tragen. Der Dominator ist in verschiedenen Konfigurationen mit maßgeschneiderten Zubehörmontageoptionen erhältlich und eignet sich hervorragend für die Suche und Rettung in Städten, die Bergung mit Seilzugang, die Befreiung aus beengten Räumen und die Waldbrandbekämpfung. Verlassen Sie sich auf den Dominator für zuverlässigen Schutz in den anspruchsvollsten Umgebungen.

Zertifiziert gem.

- EN 16471:2014 Waldbrandbekämpfung
- EN 16473:2014 Technische Rettung
- EN12492:2012 Höhenrettung
- ANSI Z87.1:2020 Augen- und Gesichtsschutz



LHD Group Deutschland GmbH
Herseler Str. 22-24
50389 Wesseling
+49 (0)2236-3307-100
info@lhd-group.com
www.lhd-group.com



Florian Berg genannt Vellmer
Head of Sales / Leiter Vertriebsregion West
☎ +49 (0) 2236 3307 111
☎ +49 (0) 174 3068 431
✉ florian.vellmer@lhd-group.com



Maik Größl
Leiter Vertriebsregion Nord/Ost
☎ +49 (0) 2236 3307 113
☎ +49 (0) 172 5849 845
✉ maik.groessler@lhd-group.com



Axel Walcher
Leiter Vertriebsregion Süd
☎ +49 (0) 2236 3307 112
☎ +49 (0) 176 1034 4429
✉ axel.walcher@lhd-group.com

